

PI (FOPL) 4-0008

Strona 1 z 2

RENOLIN B HVI

Oleje hydrauliczne i smarowe zawierające dodatki typu EP z wysokim indeksem lepkości

Opis produktu

Oleje hydrauliczne oraz oleje smarowe/oleje maszynowe z wysokim indeksem lepkości (VI) oraz substancjami czynnymi polepszającymi odporność na starzenie oraz ochronę antykorozyjną. Oleje **RENOLIN B HVI** jako oleje hydrauliczne i obiegowe HVLP odpowiadają normie DIN 51 524-3. Wytwarzane na bazie oleju mineralnego, zawierają dodatki cynkowe, i są deemulgowalne.

Zastosowanie

Deemulgowalne oleje smarowe i hydrauliczne do smarowania obiegowego i smarowania łożysk, szczególnie przeznaczone są do zastosowania w urządzeniach hydraulicznych pojazdów i hydraulice przemysłowej gdzie zachodzi potrzeba zastosowania olejów HVLP zgodnie z normą DIN 51 524-3 z rozszerzonym zakresem temperaturowym.

Własności

- Obniżona tendencja do pienienia
- Dobre możliwości oddzielania powietrza
- Wysoka odporność na starzenie
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Bardzo dobra zależność lepkościowo-temperaturowa
- Bardzo dobra ochrona przed ścieraniem
- Wysoki indeks lepkości
- Poszerzony zakres zastosowania temperaturowego
- Dobra odporność na ścinanie

Specyfikacja

Oleje te spełniają w pełni wymagania norm;

- DIN 51 524-3;HVLP
- ISO 6743-4; HV
- Denison HF0
- Bosch Rexroth
- Vickers
- US Steel
- Cincinnati Milacron

Charakterystyka techniczna

Własność	Jednostka	15	32	46	Według
ISO VG		15	32	46	DIN 51 519
Lepkość:					
w temperaturze -20°C	mm ² /s	400	1858	3486	PN-EN ISO 3104
w temperaturze 0°C	mm ² /s	80,5	233,4	401,6	
w temperaturze 40°C	mm ² /s	15,0	32,0	46,0	
w temperaturze 100°C	mm ² /s	3,8	6,3	8,1	
Wskaźnik lepkości (minimum)	-	151	152	150	DIN ISO 2909 PN-C-04013
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	865	867	877	DIN 51 757 PN-ENISO 12185
Temperatura zapłonu w otwartym tyglu wg Cleveland'a	°C	min. 150	min 170	min 200	DIN ISO 2592
Temperatura utraty płynności	°C	-39	-40	-38	DIN ISO 3016
Zawartość wody	%	Ilościowo nie wykrywalna			DIN 51 582 PN-EN ISO 9029
Liczba kwasowa	mgKOH/g	0,40-0,70			PN-C-04049
Test FZG A/8,3/90	stopnie obciążenia	11			DIN ISO 14635-1
Test Bruggera	N/mm ²	30			DIN 51 347-2
VKA stabilność na ścinanie: względny ubytek (zmniejszenie lepkości, V ₄₀ i V ₁₀₀) po 24 h	%	<20			DIN 51 350-6

Własność	Jednostka	68	100	150	Według
ISO VG		68	100	150	DIN 51 519
Lepkość:					
w temperaturze -20°C	mm ² /s	-	-	-	PN-EN ISO 3104
w temperaturze 0°C	mm ² /s	618,9	-	-	
w temperaturze 40°C	mm ² /s	68	100	150	
w temperaturze 100°C	mm ² /s	11,0	13,5	17,7	
Wskaźnik lepkości (minimum)	-	153	140	130	DIN ISO 2909 PN-C-04013
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	868	871	881	DIN 51 757 PN-ENISO 12185
Temperatura zapłonu w otwartym tyglu wg Cleveland'a	°C	min. 200	min 200	min 200	DIN ISO 2592
Temperatura utraty płynności	°C	-36	-24	-24	DIN ISO 3016
Zawartość wody	%	Ilościowo nie wykrywalna			DIN 51 582 PN-EN ISO 9029
Liczba kwasowa	mgKOH/g	0,40-0,70			PN-C-04049
Test FZG A/8,3/90	stopnie obciążenia	11			DIN ISO 14635-1
Test Bruggera	N/mm ²	30			DIN 51 347-2
VKA stabilność na ścinanie: względny ubytek (zmniejszenie lepkości, V ₄₀ i V ₁₀₀) po 24 h	%	<20			DIN 51 350-6